

|                              |                                  |         |
|------------------------------|----------------------------------|---------|
| Система аккредитации ГСТР РК | Испытательный центр ТОО «Палата» | Ф-04.08 |
| ГОСТ ISO/IEC 17025-2019      | Форма документов                 | стр. 2  |

Ф-04.08.02.001



Қазақстан Республикасының мемлекеттік  
техникалық реттеу жүйесі  
Аккредиттеу жүйесі  
«Палата» ЖШС сынақ орталығы  
Аккредиттеу аттестаты №KZ.T.03.0767  
Қолдану мерзімі 2025 жылғы 16 шілде  
дейін  
020000, Көкшетау қ., Абай көшесі, 107  
Тел.8(7162)25-46-74

Государственная система технического  
регулирования Республики Казахстан  
Система аккредитации  
Испытательный центр  
ТОО «Палата»  
Аттестат аккредитации № KZ.T.03.0767  
до 16 июля 2025г.  
020000, г. Кокшетау, ул. Абая, 107  
Тел.8(7162)25-46-74

## ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ 195 от 26 августа 2025г.

Образца (ов), поступившего (их): 31 июля 2025г. с актом отбора проб от 31 июля 2025г.

Под наименованием: Щебень для строительных работ, смесь фракций от 5 до 20 мм.

Количество (масса) продукции в партии: 500,0 м³.

Дата изготовления: 2025г.

Изготовитель (место отбора): ТОО «Компания – Диорит LTD», РК, СКО, Акжарский р-н, месторождение «Даутское – II».

Наименование (фамилия) и адрес заказчика: ТОО «Компания – Диорит LTD», РК, СКО, Акжарский р-н, село Ленинградское, ул. Автомобильная, 5А.

НД на продукцию: ГОСТ 8267-93.

Вид испытаний: на соответствие Техническому регламенту «О безопасности зданий и сооружений, строительных материалов и изделий» ТР РК № 435 от 09.06.2023г., глава 5, п. 38, ГОСТ 8267-93.

Дата проведения испытаний: 31.07.2025г.-26.08.2025г.

Условия проведения испытаний температура: +20°C, влажность 71%

| Наименование определяемых показателей, единицы измерений                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | НД на методы испытаний | Норма по НД                                                                                                                                 | Фактическое значение |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|
| 1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 2                      | 3                                                                                                                                           | 4                    |
| Основные параметры и размеры<br>полные остатки на контрольных ситах, % по массе (диаметр отверстий контрольных сит, мм):                                                                                                                                                                                                                                                                                      | ГОСТ 8269.0-97 п.4.3   |                                                                                                                                             |                      |
| – d min 5 мм                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                        | от 90 до 100                                                                                                                                | 96,2                 |
| – 0,5 (d + D)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                        | от 30 до 60                                                                                                                                 | 51,0                 |
| – D max 20 мм                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                        | до 10                                                                                                                                       | 5,8                  |
| – 1,25 D                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                        | до 0,5                                                                                                                                      | 0,3                  |
| – 2,5 мм                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                        | от 95 до 100                                                                                                                                | 97,1                 |
| Форма зерен<br>Содержание зерен пластинчатой (лещадной) и игловатой формы, % по массе                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | ГОСТ 8269.0-97 п.4.7   | 1 группа – до 10 включ.<br>2 группа – св. 10 -15вкл.<br>3 группа – св. 15-25 вкл.<br>4 группа – св. 25-35 вкл.<br>5 группа – св. 35-50 вкл. | 13,6                 |
| Насыпная плотность, кг/м³                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | ГОСТ 8269.0-97 п.4.17  | -                                                                                                                                           | 1420                 |
| Прочность<br>Марка по дробимости при сжатии<br>– потеря массы при испытании щебня, %<br>Место проведения испытания: ТОО «Кокшетауавтодор»,<br>Арендуемое оборудование: пресс гидравлический ПСУ-50,<br>сертификат о поверке № TQ-03-25-2111930,<br>цилиндр с плунжером ЦП-75,<br>сертификат об аттестации № ВС-01-2500465.<br>Договор аренды № 03/23 от 19 июня 2023г.,<br>доп. соглашение №1 от 04.04.2024г. | ГОСТ 8269.0-97 п.4.8   | Марка 1400 – до 12 вкл.<br>Марка 1200 – св.12 - 16<br>Марка 1000 – св.16 - 20<br>Марка 800 – св.20 - 25<br>Марка 600 – св.25 - 34           | 12,6                 |